

H-Power

ANNI DI GARANZIA

3
STANDARD

MADE IN
EU

QUADRO ELETTRICO MODULARE DI PROTEZIONE PER 1 POMPA DI FILTRAZIONE

- Un unico quadro elettrico per **pompe monofase fino a 3 CV e trifase fino a 5 CV**
- Ogni componente (interruttore, contatore, orologio) **inclusi in un unico modulo**
- **2 timer per la filtrazione e 1 timer per l'illuminazione**
- **Auto-calibrazione dell'uscita** per la pompa di filtrazione
- **Protezione integrata contro i sovraccarichi**
- Diversi modelli in funzione dei bisogni del cliente: **trasformatore 50, 100 e 300 W**
- Contatore delle ore di funzionamento e numero di avvisi



Caratteristiche tecniche

Alimentazione	230 VAC 50/60 Hz
Uscita pompa	14 A, modelli monofase / 16 A, modelli trifase
Uscita illuminazione (a seconda del modello)	230 VAC/5 A • 12 V /50 W (T50 W) • 12 VAC/100 W (T100 W) • 12 VAC/300 W (T300 W)
Segnalazione	Pompa in funzione, Allarme, Programmi di filtrazione, Uscita ausiliaria e Ora
Protezione	Sovraccarico motore
Protezione da sovraccarico	20 % in più rispetto all'intensità media
Display a LED 4 caratteri	Ora, Impostazioni e Allarmi
Relais ausiliario	Contatto libero di potenziale 250 VAC/5 A massimo
Sezione massima di cavo	4 mm ² (potenza) / 2,5 mm ² (controllo)
Temperatura	- 10°...+ 55°C

	Rif.	Descrizione
MONOFASE	HPOW230	Quadro elettrico H-POWER monofase
	HPOW230D	Quadro elettrico H-POWER monofase con differenziale
	HPOW230DT50	Quadro elettrico H-POWER monofase con differenziale e trasformatore 50 W
	HPOW230DT100	Quadro elettrico H-POWER monofase con differenziale e trasformatore 100 W
	HPOW230DT300	Quadro elettrico H-POWER monofase con differenziale e trasformatore 300 W
TRIFASE	HPOW400	Quadro elettrico H-POWER trifase
	HPOW400D	Quadro elettrico H-POWER trifase con differenziale
	HPOW400DT50	Quadro elettrico H-POWER trifase con differenziale e trasformatore 50 W
	HPOW400DT100	Quadro elettrico H-POWER trifase con differenziale e trasformatore 100 W